

# WestWood



LiquidJoint  
Flüssigfuge



**We**

**stWood**



**LiquidJoint**  
Flüssigfuge



# LiquidJoint

Undichte Fugen im Beton lassen Wasser-, Tausalz- und Schmutzeindringungen zu und alte, ausgeschlagene Dilatationsprofile verstärken das Risiko von Palettenunfällen mit Staplern. WestWood hat ein innovatives, nachhaltiges Produkt für genau dieses Problem entwickelt, welches bereits nach 2 Stunden voll belastbar ist. Wecryl 816 ist ein lösemittel- und PFAS-freies PMMA-Harz für den Fugenverguss. Es bleibt dauerhaft elastisch, dicht und bietet eine Stossreduzierung und aussergewöhnliche Dehnungseigenschaften.

## ANWENDUNGSBEREICHE      EIGENSCHAFTEN

### Industrie- und Logistikhallen

- Waren- und Hochregallager
- Logistikzentren
- fahrerlose Transportsysteme

### Öffentliche Bereiche

- Einkaufszentren
- öffentliche Gebäude
- Parkhäuser

### Hygienebereiche

- Produktion
- Krankenhäuser
- Reinräume
- Lebensmittelindustrie

- ✓ Lösemittel- und PFAS-frei, EPD
- ✓ Erschütterungsfrei überfahrbar, materialschonende Laufruhe
- ✓ Ausgeprägte Tiefentemperatur-Flexibilität
- ✓ Fugenlos und dehnfähig
- ✓ Hochverschleissfest, staub- und wartungsfrei
- ✓ Hohe Druckfestigkeit
- ✓ Geringe Einbautiefe
- ✓ Schleifbar
- ✓ Schnelle Aushärtung, kurze Einbauzeit
- ✓ Chemikalienbeständig
- ✓ Wasserdicht
- ✓ Farblich gestaltbar
- ✓ Dauerhaft witterungsbeständig (UV-, hydrolyse-, alkalibeständig)

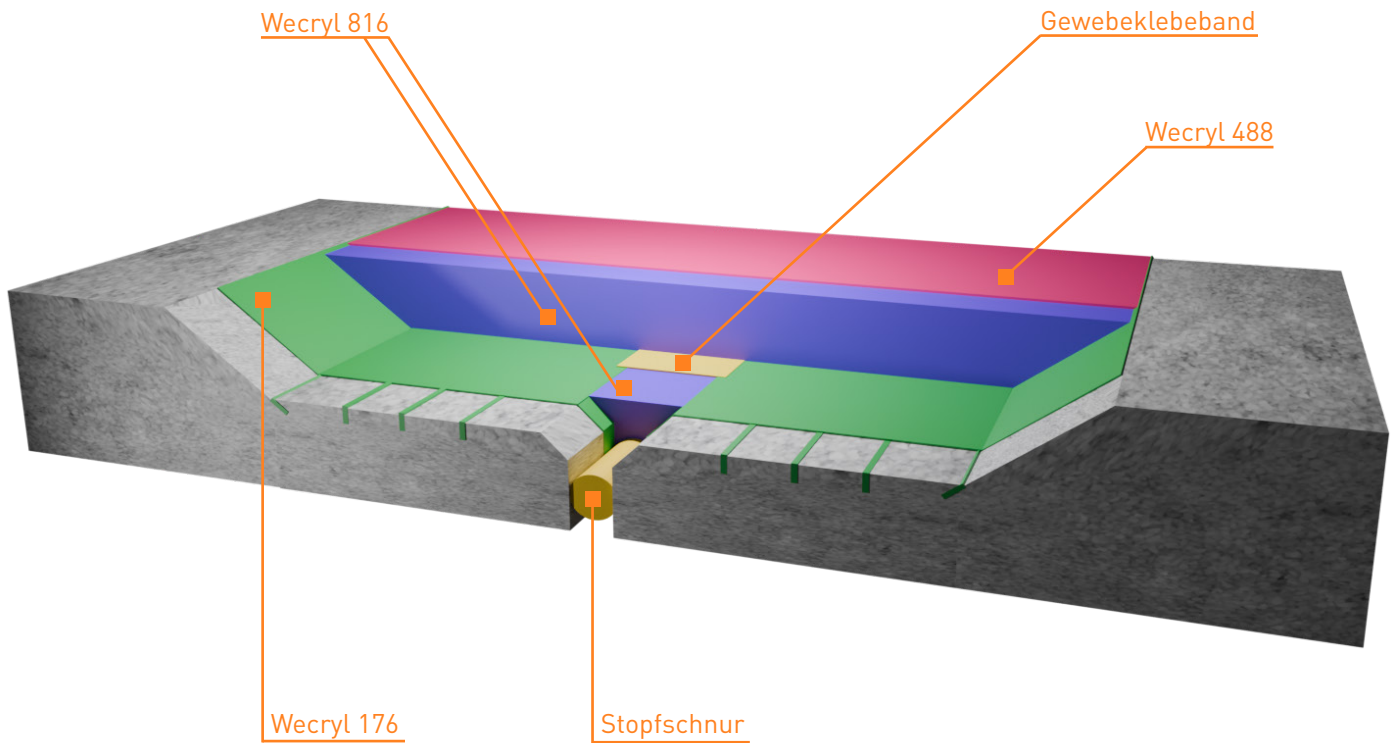
EIGENSCHAFTEN	FUGEN-SPIEL HORIZONTAL	FUGEN-SPIEL VERTIKAL	PROFIL-TIEFE	FUGENBREITE	BELASTBARKEIT LKW	BELASTBARKEIT STAPLER	BELASTBARKEIT HARTE ROLLEN
WW 1	+/- 5 mm	+/- 3 mm	15 mm	120-140 mm	50 kg/cm <sup>2</sup>	25 kg/cm <sup>2</sup>	20 kg/mm <sup>2</sup>
WW 2	+/- 6 mm	+/- 4 mm	20 mm	140-160 mm	50 kg/cm <sup>2</sup>	25 kg/cm <sup>2</sup>	20 kg/mm <sup>2</sup>
WW 3	+/- 7 mm	+/- 5 mm	20 mm	160-180 mm	50 kg/cm <sup>2</sup>	25 kg/cm <sup>2</sup>	15 kg/mm <sup>2</sup>
WW 4	+/- 8 mm	+/- 6 mm	20 mm	180-220 mm	50 kg/cm <sup>2</sup>	18 kg/cm <sup>2</sup>	10 kg/mm <sup>2</sup>
WW 5	+/- 10 mm	+/- 6 mm	25 mm	200-240 mm	40 kg/cm <sup>2</sup>	8 kg/cm <sup>2</sup>	5 kg/mm <sup>2</sup>

Shorehärte bei 20°C      A85

Dichte      1.4 kg/l

Verbrauch      1.4 kg/m<sup>2</sup>, pro mm Schichtstärke

# Aufbau



## ARBEITSSCHRITTE

1	Fugenprofil fräsen und abtragen
2	Grundieren mit Wecryl 176
3	Stopfschnur einlegen und Fugennut vergiessen mit Wecryl 816
4	Dilatationsfuge mit Gewebeklebeband abkleben (Entkoppeln)
5	Fugenprofil vergiessen mit Wecryl 816
6	Verschleifen
7	Versiegeln mit Wecryl 488



WestWood Kunststofftechnik AG  
Schürmatt 10  
CH-8964 Rudolfstetten

T: +41 56 649 24 24  
H: [www.westwood-ch.com](http://www.westwood-ch.com)

